

Neodur[®] Metalforce

Chất tẩy rỉ sét

MÔ TẢ

Chất tẩy rỉ sét gốc nước một thành phần

LĨNH VỰC ỨNG DỤNG

- Bề mặt kim loại bị oxy hóa trong các ứng dụng công nghiệp, sửa chữa và đóng mới tàu thủy, dụng cụ và máy móc, v.v.
- Thanh cốt thép bê tông

ĐẶC TÍNH & ƯU ĐIỂM

- Phản ứng hóa học với rỉ sét, biến nó thành kim loại khỏe mạnh
- Ổn định bề mặt và tạo thành lớp bảo vệ bền bỉ ngăn ngừa rỉ sét mới phát triển
- Tạo độ bám dính tuyệt vời trên các bề mặt kim loại (sắt, gang, thép) và tạo ra chất nền lý tưởng cho lớp sơn chống ăn mòn tiếp theo
- Giải pháp lý tưởng đặc biệt trong trường hợp việc loại bỏ rỉ sét khó khăn hoặc không thể
- Sẵn sàng để sử dụng và dễ dàng áp dụng



Hình thức (sau khi thi công)

Trong suốt trên sắt nguyên chất, màu đen trên bề mặt bị oxy hóa

Đóng gói

Chai nhựa 1L và 250ml

ĐẶC ĐIỂM KỸ THUẬT

Tỷ trọng (EN ISO 2811-1) 1,03kg/L (±0,03)

Tiêu thụ: 50ml/m²/lớp

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Độ ẩm không khí tương đối (RH) <70%

Nhiệt độ thi công (môi trường - chất nền) +5°C / +35°C

CHI TIẾT BẢO DƯỠNG

Thời gian khô (+25°C, RH 50%) 3 giờ

Khô để sơn lớp kế (+25°C, RH 50%) 24 giờ

* Nhiệt độ thấp và độ ẩm cao trong quá trình thi công và/hoặc bảo dưỡng kéo dài thời gian trên, trong khi nhiệt độ cao làm giảm thời gian này

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Chuẩn bị mặt nền

Bề mặt kim loại phải khô, sạch, không có bụi, dầu, mỡ, lớp phủ cũ và vật liệu rời. Các vết rỉ sét bong ra phải được loại bỏ bằng các biện pháp cơ học thích hợp (ví dụ: bằng bàn chải sắt). Các bề mặt bị oxy hóa tiếp xúc với môi trường biển phải được làm sạch bằng nước sạch trước khi thi công **Neodur® Metalforce**.

Thi công

Neodur® Metalforce được thi công trên bề mặt kim loại đã được chuẩn bị đúng cách, không pha loãng, bằng con lăn hoặc chổi, một lớp có độ dày đồng đều. Sau đó nó phải được phép phản ứng trong 24 giờ trước khi được phủ một lớp chống ăn mòn. Sự thay đổi màu của các bề mặt bị oxy hóa thành màu đen được hoàn thành sau ~ 3 giờ.

LƯU Ý ĐẶC BIỆT

Neodur® Metalforce đã sẵn sàng để sử dụng. Không nên pha loãng nó vì khả năng phản ứng của nó sẽ giảm.

Hình thức (sau khi thi công)	Trong suốt trên sắt nguyên chất, màu đen trên bề mặt bị oxy hóa
Đóng gói	Chai nhựa 1L và 250ml
Vệ sinh dụng cụ - Loại bỏ vết bẩn	Bằng nước ngay sau khi thi công. Trong trường hợp vết bẩn cứng lại, bằng biện pháp cơ học
Các hợp chất hữu cơ dễ bay hơi (V.O.C.)	Giới hạn V.O.C. theo E.U. Chỉ thị 2004/42/CE đối với sản phẩm thuộc danh mục AgWB: 30g/l (Giới hạn 1.1.2010). Hàm lượng V.O.C. của sản phẩm sẵn sàng để sử dụng <30g/l
Mã UFI	7R40-3077-R00C-7UTN
Độ ổn định bảo quản	1 năm, được bảo quản trong bao bì kín ban đầu, ở nơi khô ráo tuyệt đối, tránh sương giá, độ ẩm và tiếp xúc với ánh sáng mặt trời.



Thông tin được cung cấp trong bảng dữ liệu này, liên quan đến cách sử dụng và ứng dụng của sản phẩm, dựa trên kinh nghiệm và kiến thức về NEOTEX® SA. Nó được cung cấp như một dịch vụ cho các nhà thiết kế và nhà thầu để giúp họ tìm ra các giải pháp tiềm năng. Tuy nhiên, với tư cách là nhà cung cấp, NEOTEX® SA không kiểm soát việc sử dụng thực tế sản phẩm và do đó không thể chịu trách nhiệm về kết quả sử dụng sản phẩm. Do sự phát triển kỹ thuật liên tục, khách hàng có trách nhiệm kiểm tra với bộ phận kỹ thuật của chúng tôi để đảm bảo rằng bảng dữ liệu hiện tại này không bị sửa đổi bởi phiên bản mới hơn.

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275