

Neodur® Primer 1K

Vật liệu lót polyurethane một thành phần, khô nhanh

Mô tả

Neodur® Primer 1K là vật liệu lót polyurethane một thành phần, khô nhanh, lý tưởng cho bề mặt xi măng và nền nhựa đường

Lĩnh vực ứng dụng

Trước khi ứng dụng các hệ thống nhựa (Epoxi®, Neopox®, Neodur®) trên các bề mặt của:

- Nhựa đường
- Xi măng
- Kim loại

Đặc tính - Ưu điểm

- Độ bám dính tuyệt vời trên nhiều chất nền khác nhau
- Thể hiện tính linh hoạt khiến nó trở nên lý tưởng cho các ứng dụng sàn nhựa trên nền nhựa đường
- Khô nhanh, cho phép thi công cả lớp vật liệu lót và lớp đầu tiên của lớp phủ/ hệ thống trong một ngày
- Dễ thi công (một thành phần – khô với độ ẩm môi trường)



Hình thức

Trong suốt

Đóng gói

5L trong thùng kim loại

Đặc tính kỹ thuật

Tỷ trọng (EN ISO 2811-1)	0,98kg/L (±0,05)
Cường độ bám dính (EN 1542)	>2,5N/mm ²
Tiêu thụ: • 180-220ml/m ² mỗi lớp trên nền nhựa đường • 150-200ml/m ² mỗi lớp trên nền xi măng • 125-140ml/m ² mỗi lớp trên bề mặt kim loại	

Điều kiện thi công

Độ ẩm mặt nền	<4%
Độ ẩm môi trường (RH)	<70%
Nhiệt độ thi công (môi trường – mặt nền)	+12°C min. / +35°C max.

Chi tiết bảo dưỡng

Thời gian khô (+25°C, RH 50%)	1,5 giờ
Khô để thi công lớp kế tiếp (+25°C, RH 50%)	4 giờ
Đông cứng hoàn toàn (+25°C, RH 50%)	24 giờ

* Nhiệt độ thấp và độ ẩm thấp trong quá trình thi công và/hoặc bảo dưỡng sẽ kéo dài thời gian trên, trong khi nhiệt độ cao và độ ẩm cao làm giảm thời gian này

Hướng dẫn sử dụng

Chuẩn bị mặt nền

Bề mặt phải ổn định, sạch, khô và được bảo vệ khỏi độ ẩm gia tăng cũng như không bám bụi, dầu, mỡ, chất bẩn và bất kỳ vật liệu rời hoặc bám dính kém nào. Vật liệu dễ bong tróc phải được loại bỏ hoàn toàn bằng các biện pháp cơ học hoặc hóa học thích hợp.

Chất nền nhựa đường

Mặt nền phải được chuẩn bị kỹ lưỡng bằng cách phun nước áp suất cao và để khô hoàn toàn.

Bề mặt xi măng

Nền xi măng phải được chuẩn bị cơ học đúng cách (ví dụ: mài, phun bi, , v.v.) để làm phẳng các điểm không đồng đều, đạt được bề mặt kết cấu mở và đảm bảo độ bám dính tối ưu.

Các bề mặt phải nhẵn và phẳng nhất có thể, cũng như liên tục (tức là không có khoảng trống, vết nứt, v.v.). Nếu không, chúng phải được sửa chữa và san bằng bằng vật liệu sửa chữa phù hợp.

Thi công

Sau khi khuấy kỹ, **Neodur® Primer 1K** được thi công nguyên chất lên bề mặt bằng con lăn, chổi hoặc máy phun chân không. Trong trường hợp độ xốp mặt nền cao, có thể cần thêm một lớp vật liệu lót bổ sung.

Lưu ý đặc biệt

- Không nên thi công **Neotex® PU Primer** trong điều kiện ẩm ướt hoặc dự báo điều kiện ẩm sẽ diễn ra trong quá trình thi công hoặc trong thời gian bảo dưỡng của sản phẩm.
- Nhiệt độ bề mặt thấp nhất phải là 3°C để tránh vấn đề ngưng tụ
- Nếu khoảng thời gian giữa các lớp kế tiếp vượt quá 24 giờ, nên chà nhám nhẹ bề mặt của lớp trước để tránh các vấn đề về độ bám dính có thể xảy ra của lớp tiếp theo.

Hình thức	Trong suốt
Đóng gói	5L trong thùng kim loại
Vệ sinh dụng cụ – Tẩy vết bẩn	Bằng Neotex® 1021 hoặc Neotex® PU 0413 ngay sau khi thi công. Trong trường hợp vết bẩn cứng lại, chỉ dùng biện pháp cơ học.
Hợp chất hữu cơ dễ bay hơi (V.O.C.)	Giới hạn V.O.C. tuân thủ E.U. Chỉ thị 2004/42/CE đối với sản phẩm thuộc danh mục AhSB: 750g/l (Giới hạn 1.1.2010) – Hàm lượng V.O.C sản phẩm dùng ngay <750g/l
Mã UFI	SSF0-90YP-K008-MT06
Phiên bản	Neotex® PU Primer , vật liệu lót khô nhanh polyurethane một thành phần giúp ổn định sàn cũ, ngăn ngừa phát sinh bụi
Bảo quản	12 tháng, nếu được bảo quản trong bao bì kín ban đầu, được bảo vệ khỏi sương giá, độ ẩm và tiếp xúc với bức xạ mặt trời.

Thông tin được cung cấp trong bảng dữ liệu này, liên quan đến cách sử dụng và ứng dụng của sản phẩm, dựa trên kinh nghiệm và kiến thức về NEOTEX® SA. Nó được cung cấp như một dịch vụ cho các nhà thiết kế và nhà thầu để giúp họ tìm ra các giải pháp tiềm năng. Tuy nhiên, với tư cách là nhà cung cấp, NEOTEX® SA không kiểm soát việc sử dụng thực tế sản phẩm và do đó không thể chịu trách nhiệm về kết quả sử dụng sản phẩm. Do sự phát triển kỹ thuật liên tục, khách hàng có trách nhiệm kiểm tra với bộ phận kỹ thuật của chúng tôi để đảm bảo rằng bảng dữ liệu hiện tại này không bị sửa đổi bởi phiên bản mới hơn.

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275