

## Neosil® Bond

Chất làm tăng cường độ bám dính cho hệ thống phủ trên bề mặt vô cơ

### MÔ TẢ

Chất làm tăng cường độ bám dính gốc dung môi dành cho hệ thống phủ trên các bề mặt vô cơ như gạch men, kính, v.v.

### LĨNH VỰC ỨNG DỤNG

Các bề mặt vô cơ (như: gạch men, thủy tinh), trước khi phủ lớp sơn hoặc vecni (như **Neodur® FT Clear**)

### ĐẶC TÍNH & ƯU ĐIỂM

- Kích hoạt các bề mặt vô cơ để tạo độ bám dính tuyệt vời cho các lớp phủ tiếp theo
- Dễ dàng thi công bằng vải mềm
- Nhanh khô



Đóng gói

Lon 1L

### ĐẶC ĐIỂM KỸ THUẬT

Tỷ trọng (EN ISO 2811-1)	0,80kg/L (±0,05)
--------------------------	------------------

Tiêu thụ: 50ml/m<sup>2</sup>/lớp

### CHI TIẾT BẢO DƯỠNG

Thời gian khô (+25°C)	15-20 phút
-----------------------	------------

Thời gian chờ sơn phủ lên trên (+25°C)	2-24 giờ
--	----------

### HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

#### Chuẩn bị mặt nền

Bề mặt phải ổn định, sạch sẽ, khô ráo, được bảo vệ khỏi độ ẩm tăng cao và không có bụi, dầu, mỡ và các vật liệu rời. Bất kỳ vật liệu bám dính kém và lớp phủ cũ nào cũng phải được loại bỏ và bề mặt phải được làm sạch hoàn toàn bằng cơ học hoặc hóa học.

Để biết quy trình chuẩn bị hoàn chỉnh cho bề mặt gạch men, vui lòng tham khảo bảng dữ liệu kỹ thuật hiện tại của **Neodur® FT Clear**.

**Thi công**

Bề mặt vô cơ được làm ướt kỹ bằng chất tăng cường bám dính dạng lỏng **Neosil® Bond**. Đặc biệt, vật liệu được thi công bằng một miếng vải mềm sạch và khô, được tẩm **Neosil® Bond** và sử dụng theo chuyển động tròn trên toàn bộ bề mặt, làm ướt và chà xát. Vải nên được thay đổi thường xuyên. Điều rất quan trọng là không có điểm nào được điều trị.

Sau khi phủ **Neosil® Bond**, nên sơn (sau ~2 giờ và lý tưởng nhất là trước khi hết 6 giờ) lớp sơn hoặc vecni đầu tiên (như: lớp sơn bóng polyurea đàn hồi trong suốt **Neodur® FT Clear**).

Kết quả bám dính tối ưu cho lớp tiếp theo đạt được trong khoảng thời gian từ 2 đến 6 giờ kể từ khi thi công **Neosil® Bond**. Nếu đã quá 24 giờ kể từ khi thi công, toàn bộ quy trình phải được lặp lại.

<b>Đóng gói</b>	1L trong lon kim loại
<b>Vệ sinh dụng cụ - Loại bỏ vết bẩn</b>	Bằng <b>Neotex® 1021</b> hoặc <b>Neotex® PU 0413</b> ngay sau khi thi công. Trong trường hợp vết bẩn cứng lại, bằng biện pháp cơ học
<b>Mã UFI</b>	UT90-XOXN-T00K-706F
<b>Độ ổn định bảo quản</b>	1 năm, được bảo quản trong bao bì kín ban đầu, tránh sương giá, độ ẩm và tiếp xúc với ánh sáng mặt trời

Thông tin được cung cấp trong bảng dữ liệu này, liên quan đến cách sử dụng và ứng dụng của sản phẩm, dựa trên kinh nghiệm và kiến thức về NEOTEX® SA. Nó được cung cấp như một dịch vụ cho các nhà thiết kế và nhà thầu để giúp họ tìm ra các giải pháp tiềm năng. Tuy nhiên, với tư cách là nhà cung cấp, NEOTEX® SA không kiểm soát việc sử dụng thực tế sản phẩm và do đó không thể chịu trách nhiệm về kết quả sử dụng sản phẩm. Do sự phát triển kỹ thuật liên tục, khách hàng có trách nhiệm kiểm tra với bộ phận kỹ thuật của chúng tôi để đảm bảo rằng bảng dữ liệu hiện tại này không bị sửa đổi bởi phiên bản mới hơn.

**HEADQUARTERS - PLANT**  
V. Moira str., Xiropigado  
**LOGISTICS SALES & CENTER**  
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600  
Industrial Area Mandra  
Athens, Greece  
T. +30 210 5557579

**NORTHERN GREECE BRANCH**  
Ionias str., GR 57009  
Kalochori, Thessaloniki, Greece  
T. +30 2310 467275