

Neotex® Metal Primer

Vật liệu lót chống ăn mòn hệ nước, một thành phần

MÔ TẢ

Vật liệu lót chống ăn mòn một thành phần hệ nước cho bề mặt kim loại cũ hoặc mới

LĨNH VỰC ỨNG DỤNG

Trên các bề mặt cũ hoặc mới bằng sắt hoặc thép, ở khu vực bên trong hoặc bên ngoài, cần được phủ bằng lớp phủ chống thấm hệ nước (như: **Neoproof® PU W**, **Neorooft®**, **Revinox® Elastic**, v.v.)

ĐẶC TÍNH & ƯU ĐIỂM

- Lý tưởng để bảo vệ chống ăn mòn bề mặt kim loại, trước khi ứng dụng lớp phủ hệ nước
- Độ bám dính rất mạnh trên nền kim loại
- Chịu được điều kiện thời tiết bất lợi và môi trường công nghiệp
- Thích hợp cho các ứng dụng nội thất và ngoại thất, ngay cả ở khu vực ven biển



Màu sắc

Màu đất nung

Đóng gói

Thùng nhựa 3L và 1L

Đặc điểm kỹ thuật

Tỷ trọng (EN ISO 2811-1)	1,29kg/L (±0,05)
Độ bám dính (ASTM D4541, bề mặt thép)	≥2 N/mm ²
Tiêu thụ: 10-12m²/L trong một lớp	

Điều kiện thi công

Độ ẩm bề mặt	<4%
Độ ẩm không khí tương đối (RH)	<65%
Nhiệt độ thi công (môi trường - chất nền)	+12°C / +35°C

Chi tiết bảo dưỡng

Thời gian khô (+25°C)	2-3 giờ
Khô để thi công lớp kế tiếp (+25°C)	4-6 giờ

* Nhiệt độ thấp và độ ẩm cao trong quá trình thi công và/hoặc bảo dưỡng kéo dài thời gian trên, trong khi nhiệt độ cao nhiệt độ làm giảm chúng

Hướng dẫn sử dụng

Chuẩn bị chất nền

Bề mặt kim loại phải được chuẩn bị đúng cách bằng cách phun cát hoặc chà nhám bằng bàn chải sắt và phải khô, không có bụi, chất bẩn, chất nhờn và dầu cũng như bất kỳ lớp phủ bám dính kém nào. Ở những khu vực bị rỉ sét, nên áp dụng cục bộ chất tẩy rỉ sét hóa học **Neodur® Metalforce**. Bề mặt kim loại mới nên được tẩy dầu mỡ bằng dung môi **Neotex® 1021**.

Thi công

Sau khi khuấy kỹ, **Neotex® Metal Primer** được thi công, pha loãng với nước tới 5%, một lớp bằng con lăn hoặc chổi. Để tăng cường khả năng bảo vệ chống ăn mòn, nên thi công thêm một lớp như mô tả ở trên.

Lưu ý đặc biệt

- Không nên thi công **Neotex® Metal Primer** trong điều kiện ẩm ướt hoặc nếu điều kiện ẩm ướt hoặc thời tiết mưa dự kiến sẽ xuất hiện trong quá trình thi công hoặc trong thời gian bảo dưỡng của sản phẩm.
- Nhiệt độ bề mặt phải cao hơn điểm sương ít nhất 3°C để giảm nguy cơ ngưng tụ hoặc nở hoa trên bề mặt hoàn thiện
- Trong trường hợp đã thi công một khoảng thời gian dài (>2 ngày) giữa các lớp kế tiếp, nên chà nhám nhẹ bề mặt của lớp trước để tránh các vấn đề về độ bám dính có thể xảy ra của lớp tiếp theo.
- Không nên sử dụng trên bề mặt thép không gỉ. Trong trường hợp đó, nên sử dụng **Neotex® Inox Primer** thay thế.

Màu sắc	Màu đất nung
Đóng gói	3L và 1L trong thùng nhựa
Vệ sinh dụng cụ - Loại bỏ vết bẩn	Bằng nước ngay sau khi thi công. Trong trường hợp vết bẩn cứng lại, chỉ dùng biện pháp cơ học.
Hợp chất hữu cơ dễ bay hơi (V.O.C.)	Giới hạn V.O.C. theo E.U. Chỉ thị 2004/42/CE đối với sản phẩm thuộc danh mục AiWB: 140g/l (Giới hạn 1.1.2010) - giới hạn V.O.C. giới hạn của sản phẩm dùng ngay <140g/l
Mã UFI	QNA0-00UM-V00H-VE13
Độ ổn định bảo quản	2 năm, được bảo quản trong bao bì kín ban đầu, được bảo vệ khỏi sương giá, độ ẩm và tiếp xúc với bức xạ mặt trời.



Thông tin được cung cấp trong bảng dữ liệu này, liên quan đến cách sử dụng và ứng dụng của sản phẩm, dựa trên kinh nghiệm và kiến thức về NEOTEX® SA. Nó được cung cấp như một dịch vụ cho các nhà thiết kế và nhà thầu để giúp họ tìm ra các giải pháp tiềm năng. Tuy nhiên, với tư cách là nhà cung cấp, NEOTEX® SA không kiểm soát việc sử dụng thực tế sản phẩm và do đó không thể chịu trách nhiệm về kết quả sử dụng sản phẩm. Do sự phát triển kỹ thuật liên tục, khách hàng có trách nhiệm kiểm tra với bộ phận kỹ thuật của chúng tôi để đảm bảo rằng bảng dữ liệu hiện tại này không bị sửa đổi bởi phiên bản mới hơn.

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275

www.neotex.gr ● export@neotex.gr